DE

KOMATSU

Harvester

Von der Durchforstung bis zur Endnutzung – Harvester für jede Aufgabe

Gemeinsame Wertschöpfung

Die Forstwirtschaft versorgt uns alle mit wertvollen Rohstoffen, darunter Baustoffe für Häuser und Zäune, Verpackungen für Lebensmittel und Pakete, Heizenergie für unser Zuhause oder Papier für unsere Bücher.

Außerdem ist der Rohstoff Holz ein wesentliches Puzzleteil, um fossile durch erneuerbare Materialien ersetzen zu können. All das ist nur durch Ihre harte Arbeit möglich. Danke!

Wir sind Ihr zuverlässiger Partner in dieser Wertschöpfungskette. Seit einem Jahrhundert ist Komatsu an Ihrer Seite und steht für hervorragende Qualität und Sicherheit, für Know-how und Support. Von der Innovation bis zur Fertigung ist unsere Arbeitsweise geprägt von der Partnerschaft mit den Kunden. Gemeinsam entwickeln wir Lösungen für eine nachhaltige Zukunft: für Menschen, Unternehmen und unseren Planeten.

Inhalt

2 Gemeinsame Wertschöpfung

4 Vorteile

6 Kabine

8 Aggregate

10 Komatsu 901

12 Komatsu 901XC

14 Komatsu 911

16 Komatsu 931

18 Komatsu 931XC

20 Komatsu 951

22 Komatsu 951XC

24 Maschinenoptionen

27 Genuine Parts (Originalteile)

28 Smart Forestry

30 Das vollständige Harvesterprogramm

Komatsu Vorteile

Jedes Detail Ihres Komatsu Harvesters ist darauf ausgelegt, Sie bei Ihrer Arbeit – Tag für Tag – zu unterstützen. Zahlreiche Innovationen sorgen für effizientes und wirtschaftliches Arbeiten: vom einzigartigen Drei-Pumpen-System, welches zusätzliche Leistung bei gleichzeitig geringerem Kraftstoffverbrauch bietet, bis hin zur hohen Bodenfreiheit, welche das Fahren im Gelände erleichtert.

Produktivität

1. Das passende Aggregat für jeden Einsatz und optimale Ergebnisse
2. Leistungsstarker Parallelkran mit optimaler Hubkraft und 360°-Arbeitsbereich
3. Hervorragende Abstimmung der Hydraulik für gleichzeitige Kran-, Aggregat- und Getriebefunktionen
4. Innovatives Drei-Pumpen-System – hohe Produktivität bei niedrigem Verbrauch
5. Leistungsfähige Arbeitshydraulik mit hohem Fördervolumen für mehr Produktivität
6. Motoren mit der aktuellsten Emissionsnorm Stage V
7. Leistungsstarker Motor – optimiert für Gelände und Kranbetrieb bei niedrigem Verbrauch
8. Hydrostatisches System optimiert Motorauslastung und reduziert Verbrauch
9. Direktantrieb im Schwenkwerk – präzise, leise Bewegung mit integriertem Feststellbremssystem
10. Hohe Zugkraft für gute Geländegängigkeit
11. Das Komatsu Konzept: besonders stabile Maschine mit lastabhängiger Stabilisierung – auch in Hanglagen
12. Balancierte Portalbogies – hohe Bodenfreiheit und Komfort
13. Einfache, präzise Kransteuerung mit Smart Crane (Option)

Bedienkomfort

14. Bewährtes, ergonomisches Kabinenkonzept mit hoher Zuverlässigkeit
15. Leiser und komfortabler Arbeitsplatz
16. Geräumige Kabine mit hervorragender Rundumsicht
17. MaxiXT-Steuerung – das intelligente Herzstück der Maschine für höchste Produktivität
18. Bedienelemente und Pedale ergonomisch angeordnet
19. Praktischer Stauraum hinter dem Fahrersitz
20. Batteriestatus-Überwachung in MaxiXT (Option)
21. Zusätzlicher Stauraum im vorderen Bereich
22. Zwei verschiedene Stumpfbehandlungssysteme verfügbar (Option)
23. LED-Arbeitsbeleuchtung für beste Sichtverhältnisse
24. Nivellierkabine für optimale Ergonomie und gleichbleibende Schwenkkraft
25. Tägliche Wartung bequem vom Boden und aus der Kabine möglich
26. Zentralschmierung in MaxiXT integriert, großer Vorratsbehälter reduziert Wartungsaufwand (Option)
27. Zwei zusätzliche Feuerlöscher (Option)

Zuverlässigkeit

28. Robuster Rahmen mit hoher Bodenfreiheit
29. Abgedichtete Achsen und Knickgelenke
30. Stabile Portalachsaufhängung
31. Robustes AdBlue-System
32. Langlebiger Dieselmotor
33. Gut durchdachtes elektrisches System mit robusten Steckverbindungen

Eine Kabine zum Wohlfühlen

Die Fahrerkabinen der Komatsu Harvester bieten höchsten Komfort, damit Sie sich darin wohlfühlen und produktiv arbeiten können. Hier erfahren Sie mehr über das durchdachte, ergonomische Kabinendesign und wie es Ihren Arbeitstag bequemer gestaltet.

Viel Platz und beste Sicht

Durch die großen Fenster der geräumigen Kabine haben Sie den gesamten Arbeitsbereich immer voll im Blick, auch weil Sie Ihren Bildschirm optimal positionieren können.

Für einen maximalen Arbeitsbereich ist die Kabine zusammen mit der Kransäule um 360° drehbar, und als Option lässt sich auch der Sitz um 180° drehen – für Ihren persönlichen Komfort.

Angenehme Arbeitsumgebung

Durch das ruhige Arbeitsumfeld in Ihrer Kabine bleiben Sie länger leistungsfähig und gehen fitter in den Feierabend. Der ergonomische Fahrersitz unterstützt den Rücken, ist individuell einstellbar und auf Wunsch beheiz- sowie belüftbar. Zu guter Letzt können Sie sich mit der leistungsfähigen Klimaanlage im Sommer wie auch im Winter auf ein stets angenehmes Innenraumklima verlassen.

Nivellierende Kabine

Komatsu Harvester sind mit einer Nivellierungsfunktion ausgerüstet, dank der Sie unabhängig von der Maschinenposition im Gelände immer waagrecht sitzen. Dies wirkt sich natürlich auf Ihren Komfort beim Arbeiten aus, bringt aber auch Vorteile in Sachen Produktivität. Da sich der Kran neben der Kabine befindet, bleibt er selbst am Hang in aufrechter Position und es wird keine Energie zum Ausgleich der Maschinenneigung benötigt – so kann der Kran selbst in anspruchsvollstem Gelände produktiv arbeiten.

Ergonomische Hebel, Konsolen und Pedale

Da sich die Arbeit eines Harvesterfahrers nah am Körper abspielt, etwa bis Unterarmabstand, achteten wir auf ergonomisch gestaltete Hebel, Konsolen und Pedale. Sie können zwischen EME-Hebeln und Minihebeln wählen und viele Einstellungen individuell anpassen, um Ihre Hände und Handgelenke größtmöglich zu entlasten. Ergonomie wird großgeschrieben, damit Sie Ihre Komatsu Maschine ganz komfortabel steuern können.

Statt einer Orbitrol-Lenkung wird der Harvester bequem mit einem elektrischen Mini-Lenkrad manövriert, das sich an der rechten Armlehne befindet.

Komfortable Komatsu Vorteile

Der hochwertige Innenbereich der Maschine hat eine pflegeleichte Oberfläche und wartet mit vielen Aufbewahrungsmöglichkeiten und Ablagen auf, darunter eine ebene Fläche zum Abstellen von Kaffeetasse und Brotzeit. Das Handy lässt sich in eine optionale Halterung einsetzen und mit der Komatsu MediaZone verbinden, um Musik oder Hörbücher wiederzugeben.

Mitgebrachtes Essen kann sowohl gekühlt als auch aufgewärmt werden, und darüber hinaus dient eines der Aufbewahrungsfächer auch als Kühlung für Getränke – gerade in der warmen Jahreszeit ein großes Plus.

Müheloser Service

Ein Komatsu Harvester lässt sich problemlos warten. Die täglichen Inspektionsschritte lassen sich allesamt vom Boden aus und ohne Öffnen der Abdeckungen durchführen. Zudem sorgt die bestmögliche Zusammenlegung von Wartungs- und Inspektionspunkte für einen schnelleren und sichereren Service.

Flüssigkeitsstände können Sie bequem in der Kabine kontrollieren, und durch die automatische Druckkalibrierung von Kran und Aggregat entfallen weitere unnötige Schritte. Außerdem haben wir das Nachfüllen von Diesel und AdBlue® sowie den Öl- und Filterwechsel vereinfacht.

Das richtige Aggregat für jeden Einsatz

Die Wahl des Harvestermodells beginnt mit dem Bestand, in dem Sie üblicherweise arbeiten. Dieser bestimmt das passende Aggregat – und dieses wiederum, welchen Harvester Sie benötigen. Wir bieten ein besonders breites Sortiment an Harvesteraggregaten – von Modellen mit Zwei- oder Vier-Walzen-Vorschub bis hin zu Spezialaggregaten für die Eukalyptusernte. Darüber hinaus ermöglichen verschiedene Optionen die Anpassung unserer Aggregate an unterschiedliche Anforderungen.

S-Klasse

Die S-Klasse-Aggregate haben ein bewährtes, einfaches Design, das auch unter harten Forstbedingungen zuverlässig arbeitet. Besonders in Beständen mit krummen Stämmen erzielen sie eine hohe Produktivität. S-Aggregate sind wartungsfreundlich und lassen sich leicht instand halten – sie gelten als zuverlässig bei jedem Wetter. Einige Modelle der S-Klasse sind zudem mit Optionen erhältlich, die sie ideal für das Entrinden machen.

C-Klasse

Die C-Klasse-Aggregate bieten hohe Produktivität bei gleichzeitig geringem Energieverbrauch. Das einzigartige Vorschubsystem hält den Stamm sicher mit den Vorschubwalzen. Mehrere innovative Funktionen machen die C-Aggregate zu zuverlässigen und geschätzten Partnern im Forsteinsatz.

E-Klasse

Die Aggregate der E-Klasse sind unsere Spezialisten für Eukalyptus. Mehrere bewährte Modelle wurden speziell für eine effiziente Entrindung und hohe Produktivität entwickelt. Dank einer breiten Auswahl an Größen und zahlreichen Optionen lässt sich leicht die passende Kombination für Ihre spezifischen Ernteanforderungen finden.

Fünf innovative Gründe für ein Komatsu Aggregat

Constant Cut hält während des gesamten Sägevorgangs die ideale Kettengeschwindigkeit – ohne Überdrehzahl. Für C- und die meisten S-Aggregate.

Zentrale Schmierpunkte mit fester Serviceposition erleichtern Wartung und Nachfüllung. Für C-Aggregate.

Flex Friction Control sorgt für korrekte Stammführung mit geringerer Reibung und effektivem Vorschub. Für S-Aggregate.

Vorschubsystem der C-Aggregate hält den Stamm mit den Walzen und sorgt so für geringen Verbrauch und hohe Messgenauigkeit.

Find-End-Option setzt die Längenmessung zurück, ohne den Stamm zu schneiden – für weniger Restholz und präzise Ergebnisse.

Komatsu 901

Der Komatsu 901 ist ein kompakter und wendiger Harvester, der sich leicht in dichten Beständen manövrieren lässt. Trotz seiner Größe verfügt er über einen leistungsstarken Kran und eine beeindruckende Arbeitskapazität – ein produktiver Partner im Wald.

Der **Komatsu 901** ist unser kleinster Harvester und wurde für wendige und effiziente Durchforstungseinsätze entwickelt. Er wurde 1984 eingeführt und war der weltweit erste Eingriff-Harvester mit einem speziell entwickelten Harvester-Fahrgestell – das stabile Komatsu Konzept, das noch heute verwendet wird, wurde damit eingeführt. Trotz seiner kompakten Bauweise bietet der 901 eine beeindruckende Leistung mit kraftvollem Kran und außergewöhnlicher Wendigkeit. Der Fahrer profitiert von derselben geräumigen Kabine, der hervorragenden Sicht und dem ergonomischen Design wie bei allen Komatsu Harvestern – für eine komfortable und produktive Arbeitsumgebung. Der 901 ist die perfekte Kombination aus Größe, Leistung und Bedienkomfort.

Abmessungen (mit 600 mm-Reifen)

A Breite	vorn: 2.620 mm, hinten: 2.720 mm
B Gesamtlänge	7.235 mm
C Länge, Vorderachse bis Knicklenkung	1.850 mm
D Länge, Knicklenkung bis Hinterachse	1.700 mm
E Transporthöhe	3.820*/3.780** mm
F Bodenfreiheit	635 mm

Hinweis: Die Maßangaben sind nominell und können aufgrund der Herstellungstoleranzen und Ausstattungsoptionen variieren.
* Abmessungen waagrechte Kabine bis zum Dach (mit Reifenkompression)
** Abmessungen nach hinten geneigte Kabine mit getilteter Lichtleiste (mit Reifenkompression)

Gewicht

Betriebsgewicht ab	17.600 kg

Motor

	6-Zylinder-Dieselmotor mit Turbo und Ladeluftkühler. Entspricht den Anforderungen der EU Stufe V (Europa)
Motortyp	Stage V: 66 LFTN-D5,
Hubraum	6,6 l
Leistung, max.	170 kW DIN bei 1.900 U/min
Drehmoment	950 Nm bei 1.500 U/min
AdBlue®-Tank	42 l
Kraftstofftank	ca. 370 l

Kraftübertragung

	Hydrostatisch-mechanisch, gesteuert über MaxiXT. Verteilergetriebe mit 2 Positionen. Auskuppelbarer Vorderradantrieb.
Differenzialsperren	Vordere und hintere Achsen. Mechanische elektro-hydraulische Steuerung.
Fahrgeschwindigkeit	max. 20 km/h
Zugkraft	164 kN

QR-Code scannen für weitere Funktionen und technische Daten

Komatsu 901XC

Der Komatsu 901XC ist ein wendiger Harvester für die Durchforstung in steilem und anspruchsvollem Gelände. Die Acht-Rad-Konstruktion sorgt für besondere Stabilität und hinterlässt dank ihres geringen Bodendrucks nur minimale Spuren.

Der **Komatsu 901XC** baut auf dem 901 auf und kombiniert dessen Stärken mit innovativer Acht-Rad-Technologie – für herausragende Stabilität und Leistung in steilem oder anspruchsvollem Gelände. Dieser vielseitige Harvester sorgt für geringen und gleichmäßigen Bodendruck und ist damit ideal für empfindliche Einsatzgebiete. Der 901XC behält die kompakte Bauweise und die starke Leistung des 901 bei, bietet jedoch verbesserten Bodenkontakt und mehr Traktion. Mit geräumiger Kabine, hervorragender Sicht und ergonomischer Ausstattung ermöglicht er ein komfortables und effizientes Arbeiten.

Abmessungen (mit 600 mm-Reifen)

A Breite	2.776 mm
B Gesamtlänge	7.705 mm
C Länge, Vorderachse bis Knicklenkung	1.850 mm
D Länge, Knicklenkung bis Hinterachse	2.100 mm
E Transporthöhe	3.840*/3.810** mm
F Bodenfreiheit	650 mm

Hinweis: Die Maßangaben sind nominell und können aufgrund der Herstellungstoleranzen und Ausstattungsoptionen variieren.
* Abmessungen waagrechte Kabine bis zum Dach (mit Reifenkompression)
** Abmessungen nach hinten geneigte Kabine mit getilteter Lichtleiste (mit Reifenkompression)

Gewicht

Betriebsgewicht ab	20.210 kg

Motor

	6-Zylinder-Dieselmotor mit Turbo und Ladeluftkühler. Entspricht den Anforderungen der EU Stufe V (Europa)
Motortyp	Stage V: 66 LFTN-D5
Hubraum	6,6 l
Leistung, max.	170 kW DIN bei 1.900 U/min
Drehmoment	950 Nm bei 1.500 U/min
AdBlue®-Tank	42 l
Kraftstofftank	ca. 415 l

Kraftübertragung

	Hydrostatisch-mechanisch, gesteuert über MaxiXT. Verteilergetriebe mit 2 Positionen. Auskuppelbarer Vorderradantrieb.
Differenzialsperren	Vorder- und Hinterachse. Mechanische, elektrohydraulische Steuerung.
Fahrgeschwindigkeit	max. 20 km/h
Zugkraft	184 kN

QR-Code scannen für weitere Funktionen und technische Daten

Komatsu 911

Der Komatsu 911 ist ein wendiger Harvester, der – je nach gewähltem Kran – für die Durchforstung oder leichtere Endnutzung optimiert werden kann. Die größeren Räder bieten Vorteile beim Überwinden von Hindernissen und im verschneiten Gelände.

Der **Komatsu 911** ist ein wendiger und vielseitiger Harvester – ideal für eine Vielzahl forstlicher Aufgaben. Er wurde 1994 eingeführt und ursprünglich für die Endnutzung konzipiert, hat sich inzwischen gleichermaßen für die Durchforstung als auch für die Endnutzung etabliert. Mit zwei Kranoptionen – dem leichteren 200H für mehr Wendigkeit oder dem größeren 230H für schwerere oder spezielle Aggregate – lässt sich die Maschine an unterschiedliche Anforderungen anpassen. Mit starker Leistung und hohem Bedienkomfort überzeugt der 911 durch eine geräumige Kabine, hervorragende Sicht und ergonomisches Design. Der 911 steht für die Innovationskraft und Anpassungsfähigkeit von Komatsu in der modernen Forstwirtschaft.

Abmessungen (mit 600 mm-Reifen)	200H Kran	230H Kran
A Breite	2.726 mm	2.726 mm
B Gesamtlänge	7.345 mm	7.525 mm
C Länge, Vorderachse bis Knicklenkung	1.850 mm	1.930 mm
D Länge, Knicklenkung bis Hinterachse	1.700 mm	1.800 mm
E Transporthöhe	3.845*/3.800** mm	3.950*/3.910** mm
F Bodenfreiheit	660 mm	670 mm

Hinweis: Die Maßangaben sind nominell und können aufgrund der Herstellungstoleranzen und Ausstattungsoptionen variieren.
* Abmessungen waagrechte Kabine bis zum Dach (mit Reifenkompression)
** Abmessungen nach hinten geneigte Kabine mit getilteter Lichtleiste (mit Reifenkompression)

Gewicht

Betriebsgewicht ab	200H: 17.850 kg, 230H: 19.680 kg

Motor

	6-Zylinder-Dieselmotor mit Turbo und Ladeluftkühler. Entspricht den Anforderungen der EU Stufe V (Europa)
Motortyp	Stage V: 66 LFTN-D5
Hubraum	6,6 l
Leistung, max.	170 kW DIN bei 1.900 U/min
Drehmoment	950 Nm bei 1.500 U/min
AdBlue®-Tank	42 l
Kraftstofftank	ca. 370 l (405 l mit 230H)

Kraftübertragung

	Hydrostatisch-mechanisch, gesteuert über MaxiXT. Verteilergetriebe mit 2 Positionen. Auskuppelbarer Vorderradantrieb.
Differenzialsperren	Vorder- und Hinterachse. Mechanische, elektrohydraulische Steuerung.
Fahrgeschwindigkeit	max. 20 km/h
Zugkraft	200H: 167 kN, 230H: 189 kN

QR-Code scannen für weitere Funktionen und technische Daten

Komatsu 931

Der Komatsu 931 ist ein leistungsstarker und wendiger Harvester, der sowohl für die späte Durchforstung als auch für die Endnutzung bestens geeignet ist. Die Kombination aus Kraft und Vielseitigkeit macht ihn zu einer echten Allround-Maschine für den Forst.

Der **Komatsu 931** wurde entwickelt, um auch unter anspruchsvollen Bedingungen höchste Leistung zu bringen. Mit seiner beeindruckenden Kraft und Wendigkeit überzeugt er sowohl bei der späten Durchforstung als auch bei der Endnutzung – eine zuverlässige Wahl für unterschiedlichste Aufgaben.

Die geräumige Kabine mit hervorragender Sicht und ergonomischen Bedienelementen sorgt für ein komfortables und produktives Arbeitsumfeld. Der Komatsu 931 steht für Vielseitigkeit, Effizienz und hohe Leistung unter allen forstlichen Einsatzbedingungen.

Abmessungen (mit 600 mm-Reifen)

A Breite	2.726 mm
B Gesamtlänge	7.525 mm
C Länge, Vorderachse bis Knicklenkung	1.930 mm
D Länge, Knicklenkung bis Hinterachse	1.800 mm
E Transporthöhe	3.950*/3.910** mm
F Bodenfreiheit	685 mm

Hinweis: Die Maßangaben sind nominell und können aufgrund der Herstellungstoleranzen und Ausstattungsoptionen variieren.
* Abmessungen waagrechte Kabine bis zum Dach (mit Reifenkompression)
** Abmessungen nach hinten geneigte Kabine mit getilteter Lichtleiste (mit Reifenkompression)

Gewicht

Betriebsgewicht ab	19.880 kg

Motor

	6-Zylinder-Dieselmotor mit Turbo und Ladeluftkühler. Entspricht den Anforderungen der EU Stufe V (Europa)
Motortyp	Stage V: 74 LFTN-D5
Hubraum	7,4 l
Leistung, max.	190 kW DIN bei 1.850 U/min
Drehmoment	1.130 Nm bei 1.500 U/min
AdBlue®-Tank	42 l
Kraftstofftank	ca. 405 l

Kraftübertragung

	Hydrostatisch-mechanisch, gesteuert über MaxiXT. Verteilergetriebe mit zwei Positionen. Auskuppelbarer Vorderradantrieb.
Differenzialsperren	Vorder- und Hinterachse. Mechanische, elektrohydraulische Steuerung.
Fahrgeschwindigkeit	max.20 km/h
Zugkraft	189 kN

QR-Code scannen für weitere Funktionen und technische Daten

Komatsu 931XC

Der Komatsu 931XC ist ein vielseitiger Harvester mit acht Rädern, der für besondere Stabilität und geringen Bodendruck ausgelegt ist. Die ideale Wahl für steiles Gelände und anspruchsvolle Einsatzgebiete, in denen Zuverlässigkeit entscheidend ist.

Der **Komatsu 931XC** war das erste Harvestermodell von Komatsu mit acht Rädern – entwickelt, um steiles und unwegsames Gelände mühelos zu bewältigen. Das spezielle Acht-Rad-Design sorgt für außergewöhnliche Stabilität, geringen Bodendruck und ausgezeichnete Geländegängigkeit – ideal für weiche oder empfindliche Böden.

Mit denselben fahrerfreundlichen Merkmalen wie alle Komatsu Harvester – einer geräumigen Kabine, ergonomischer Steuerung und hervorragender Sicht – bietet der 931XC sowohl Komfort als auch Leistung. Ob auf schwierigen Hängen oder empfindlichem Untergrund: Der 931XC steht für Zuverlässigkeit, Vielseitigkeit und geringe Umweltbelastung.

Abmessungen (mit 600 mm-Reifen)

A Breite	2.776 mm
B Gesamtlänge	8.015 mm
C Länge, Vorderachse bis Knicklenkung	1.930 mm
D Länge, Knicklenkung bis Hinterachse	2.150 mm
E Transporthöhe	3.975*/3.930** mm
F Bodenfreiheit	705 mm

Hinweis: Die Maßangaben sind nominell und können aufgrund der Herstellungstoleranzen und Ausstattungsoptionen variieren.
* Abmessungen waagrechte Kabine bis zum Dach (mit Reifenkompression)
** Abmessungen nach hinten geneigte Kabine mit getilteter Lichtleiste (mit Reifenkompression)

Gewicht

Betriebsgewicht ab	21.900 kg

Motor

	6-Zylinder-Dieselmotor mit Turbo und Ladeluftkühler. Entspricht den Anforderungen der EU Stufe V (Europa)
Motortyp	Stage V: 74 LFTN-D5
Hubraum	7,4 l
Leistung, max.	190 kW DIN bei 1.850 U/min
Drehmoment	1.130 Nm bei 1.500 U/min
AdBlue®-Tank	42 l
Kraftstofftank	ca. 480 l

Kraftübertragung

	Hydrostatisch-mechanisch, gesteuert über MaxiXT. Verteilergetriebe mit zwei Positionen. Auskuppelbarer Vorderradantrieb.
Differenzialsperren	Vorder- und Hinterachse. Mechanische, elektrohydraulische Steuerung.
Fahrgeschwindigkeit	max. 20 km/h
Zugkraft	200 kN

QR-Code scannen für weitere Funktionen und technische Daten

Komatsu 951

Der Komatsu 951 ist unser größter Harvester mit sechs Rädern, optimiert für die Endnutzung. Er bietet hohe Leistung und beeindruckende Kapazität für den Einsatz großer Aggregate – ideal für anspruchsvolle Forsteinsätze.

Der **Komatsu 951** ist eine stabile und kraftvolle Maschine, gebaut für produktives Arbeiten bei großflächigen Endnutzungen. Das starke Getriebe, das kompakte Design und der große Arbeitsbereich ermöglichen effizientes Arbeiten unter schwierigen Bedingungen. Die geräumige Kabine, ergonomische Steuerung und hervorragende Sicht sorgen für Fahrkomfort auch an langen Arbeitstagen. Der Komatsu 951 ist die richtige Wahl für professionelle Holzernteeinsätze, bei denen Kapazität und Präzision gefragt sind.

Abmessungen (mit 710 mm-Reifen)

A Breite	3.060 mm
B Gesamtlänge	8.285 mm
C Länge, Vorderachse bis Knicklenkung	2.300 mm
D Länge, Knicklenkung bis Hinterachse	1.850 mm
E Transporthöhe	3.985*/3.945** mm
F Bodenfreiheit	665 mm

Hinweis: Die Maßangaben sind nominell und können aufgrund der Herstellungstoleranzen und Ausstattungsoptionen variieren.
* Abmessungen waagrechte Kabine bis zum Dach (mit Reifenkompression)
** Abmessungen nach hinten geneigte Kabine mit getilteter Lichtleiste (mit Reifenkompression)

Gewicht

Betriebsgewicht ab	22.790 kg

Motor

	6-Zylinder-Dieselmotor mit Turbo und Ladeluftkühler. Entspricht den Anforderungen der EU Stufe V (Europa)
Motortyp	Stage V: 74 LFTN-D5
Hubraum	7,4 l
Leistung, max.	214 kW DIN bei 1.850 U/min
Drehmoment	1.280 Nm bei 1.500 U/min
AdBlue®-Tank	50 l
Kraftstofftank	ca. 529 l

Kraftübertragung

	Hydrostatisch-mechanisch, gesteuert über MaxiXT. Verteilergetriebe mit zwei Positionen. Auskuppelbarer Vorderradantrieb.
Differenzialsperren	Vorder- und Hinterachse. Mechanische, elektrohydraulische Steuerung.
Fahrgeschwindigkeit	max. 20 km/h
Zugkraft	222 kN

QR-Code scannen für weitere Funktionen und technische Daten

Komatsu 951XC

Der Komatsu 951XC ist unser größter Harvester mit acht Rädern – entwickelt für schwieriges Gelände. Durch seine stabile Bauweise, den geringen Bodendruck und die ausgezeichnete Wendigkeit ist er ideal für steile und anspruchsvolle Einsatzgebiete.

Der **Komatsu 951XC** ist eine stabile und vielseitige Maschine, die für den Einsatz in steilem und unwegsamem Gelände konzipiert wurde. Das starke Getriebe, das kraftvolle und zugleich kompakte Design sowie der große Arbeitsbereich ermöglichen effizientes Arbeiten unter härtesten Bedingungen. Wie alle Komatsu Harvester verfügt auch der 951XC über eine geräumige Kabine mit ergonomischer Steuerung und hervorragender Sicht – für Fahrkomfort an langen Arbeitstagen.
Ob auf schwierigen Hängen oder empfindlichem Untergrund: Der 951XC bietet Kraft, Präzision und Zuverlässigkeit für die anspruchsvollsten Forsteinsätze.

Abmessungen (mit 710 mm-Reifen)

A Breite	2.980 mm
B Gesamtlänge	8.015 mm
C Länge, Vorderachse bis Knicklenkung	1.930 mm
D Länge, Knicklenkung bis Hinterachse	2.150 mm
E Transporthöhe	3.980*/3.940** mm
F Bodenfreiheit	708 mm

Hinweis: Die Maßangaben sind nominell und können aufgrund der Herstellungstoleranzen und Ausstattungsoptionen variieren.
* Abmessungen waagrechte Kabine bis zum Dach (mit Reifenkompression)
** Abmessungen nach hinten geneigte Kabine mit getilteter Lichtleiste (mit Reifenkompression)

Gewicht

Betriebsgewicht ab	23.275 kg

Motor

	6-Zylinder-Dieselmotor mit Turbo und Ladeluftkühler. Entspricht den Anforderungen der EU Stufe V (Europa)
Motortyp	Stage V: 74 LFTN-D5
Hubraum	7,4 l
Leistung, max.	214 kW DIN bei 1.850 U/min
Drehmoment	1.280 Nm bei 1.500 U/min
AdBlue®-Tank	42 l
Kraftstofftank	ca. 466 l

Kraftübertragung

	Hydrostatisch-mechanisch, gesteuert über MaxiXT. Verteilergetriebe mit zwei Positionen. Auskuppelbarer Vorderradantrieb.
Differenzialsperren	Vorder- und Hinterachse. Mechanische, elektrohydraulische Steuerung.
Fahrgeschwindigkeit	0–20 km/h
Zugkraft	242 kN

QR-Code scannen für weitere Funktionen und technische Daten

Optimiertes Arbeitsumfeld

Da Sie Ihren Arbeitstag im Harvester verbringen, haben wir mehrere Optionen in Sachen Komfort und Ergonomie entwickelt, die parallel zu einer höheren Produktivität beitragen. Damit Sie sich wohlfühlen – heute und nach vielen Jahren im Beruf.

Maßgeschneiderter Arbeitsplatz

Die Kabinen der Komatsu Harvester sind gleichermaßen ergonomisch wie komfortabel und lassen sich zudem durch vielfältige Sonderausstattungen ergänzen, mit denen Sie Ihren Arbeitsplatz an Ihre Bedürfnisse anpassen können. Beispiele für Sonderausstattungen:

- **Sequenzsteuerung für EME- und Minihebel**
- **Innenbeleuchtung an Decke und Fußboden sowie Leseleuchte an flexiblem Arm**
- **Radio mit Bluetooth und Handsfree-Unterstützung**
- **Sonnenschutz**
- **MediaZone**
- **Taschenlampe**
- **Umweltfilter (Klasse 3P)**
- **Handyhalter**
- **Wärmegerät für Essensbox**
- **Kühlbox**
- **Touchscreen 12“**
- **Zusätzliche Beleuchtung**
- **Automatische Zentralschmierung**
- **Kühlerschutz für die Motorhaube**
- **Dieselheizung**
- **Elektrische Motorheizung**
- **Elektrische Ölauffüllung**
- **Elektrische Dieselauffüllung**

Leistungsstarke Beleuchtung

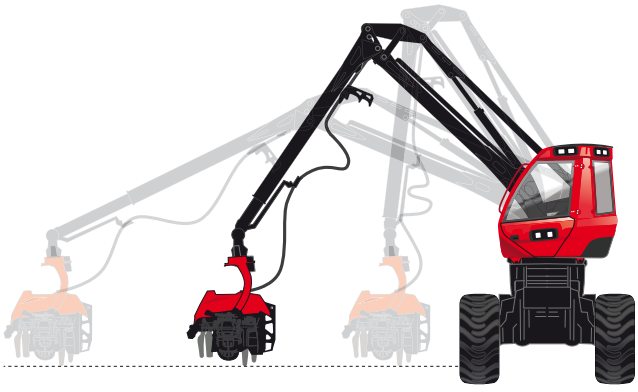
Gute Lichtverhältnisse sind nicht nur für eine gut ausgeführte Arbeit unabdingbar, sondern auch für ein gutes Körpergefühl am Ende des Arbeitstags. Ihre Maschine ist standardmäßig mit einer kraftvollen Arbeitsbeleuchtung ausgerüstet, und darüber hinaus sind verschiedene zusätzliche Leuchten erhältlich.

Funkschlüssel

Optional ist ein Funkschlüssel mit hervorragender Reichweite verfügbar, mit dem sich die Kabinentür, der Notausstieg, die Aufbewahrungskästen und der Tankdeckel abschließen lassen. Darüber hinaus können mit dem Schlüssel der Hauptschalter und die Beleuchtung aktiviert sowie eine bestimmte Fahrerin bzw. ein bestimmter Fahrer angemeldet werden. Und natürlich können Sie mit der Fernbedienung auch die Standheizung starten.

Keine kalten Füße mehr

Die optionale Fußbodenheizung erlaubt auch im Winter eine gleichbleibend angenehme Kabinentemperatur und sorgt dafür, dass sich der Boden problemlos sauber und trocken halten lässt.



Smart Crane Harvester

Da Smart Crane die Kransteuerung automatisiert, kann der Kran mit einer einzigen Hebelbewegung von der vollen Reichweite bis zur Maschine bedient werden. Dank der Flexibilität und Präzision des Krans lässt sich das Aggregat mühelos und genau steuern, was ein weniger angespanntes Arbeiten gewährleistet. Ein entspannter Fahrer ist in der Lage, während des gesamten Arbeitstags gleichbleibend hoch zu produzieren, und geht fit in den Feierabend. Eine echte Win-Win-Situation. Sowohl bei der Rentabilität wie auch für das Wohlbefinden des Fahrers!

Sechs oder acht Räder – Sie haben die Wahl

Sechs Räder – ein wendiger und agiler Harvester

Unsere Harvester mit sechs Rädern sind für Wendigkeit und einfache Handhabung konzipiert. Das geringere Gesamtgewicht erleichtert den Transport zwischen Einsatzorten und verbessert die Logistik. Das kompakte Design sorgt für hohe Manövrierfähigkeit – ideal zum Navigieren in dichten Beständen und engen Durchfahrten. Und da weniger bewegliche Komponenten verbaut sind, wird auch die Wartung vereinfacht – für minimale Stillstandszeiten und niedrigere Betriebskosten.

Damit ist der Sechs-Rad-Harvester die ideale Wahl für Einsätze, bei denen Flexibilität und Effizienz im Vordergrund stehen.

- **Geringeres Gesamtgewicht – einfacher zu transportieren und bodenschonender**
- **Hohe Wendigkeit – agil in engen Bereichen, leicht zu manövrieren**
- **Weniger Lenkkraft nötig – reduziert Energieverbrauch und Fahrerbelastung**
- **Weniger bewegliche Teile – erleichtert Wartung und Service**

Acht Räder – ein stabiler Harvester mit geringem Bodendruck

Unsere Harvester mit acht Rädern kombinieren eine Pendelachse mit einem Bogie – für eine ideale Bodenanpassung der Hinterachse. Diese innovative Konstruktion sorgt für einen niedrigen Schwerpunkt und mehr Bodenkontakt, was die Maschine besonders stabil im Gelände macht – auch beim Befahren von Steilhängen. Die höhere Radanzahl verteilt das Maschinengewicht gleichmäßiger, reduziert den Bodendruck und schont empfindliche Untergründe.

Damit ist der Acht-Rad-Harvester die optimale Wahl für schwierige Bedingungen, bei denen Stabilität und minimale Bodenbelastung entscheidend sind.

- **Hohe Stabilität – niedriger Schwerpunkt und mehr Bodenkontakt**
- **Überragende Geländegängigkeit – ideal für steile Hänge**
- **Niedriger Bodendruck – schont empfindliche Böden**
- **Ideale Bodenanpassung – mehr Komfort und ruhigerer Lauf**
- **Optimale Gewichtsverteilung – entlastet die Maschine und verlängert die Lebensdauer der Komponenten**

Genuine Parts – Originalteile für echte Komatsu Qualität

Originalteile von Komatsu werden sorgfältig ausgewählt und erfüllen höchste Qualitätsstandards. Wir bieten Ersatzteile, Zubehör und Ausrüstung, die speziell für Ihre Komatsu Maschine entwickelt wurden. Jedes Teil ist perfekt auf Ihre Maschine abgestimmt und sorgt für Zuverlässigkeit und eine längere Lebensdauer. Mit der Entscheidung für Originalteile sichern Sie den reibungslosen Betrieb Ihrer Komatsu über viele Jahre hinweg.

Ein schneller Zugriff auf die richtigen Teile ist entscheidend für Ihre Produktivität. Mit effizienter Logistik und optimal platzierten Lagern liefern wir schnell – besonders dann, wenn es darauf ankommt.

QR-Code scannen für alle Ersatzteile und Zubehör

Smart Forestry

Es wäre doch schön, immer den effizientesten Weg zum Holz zu finden, mit minimalen Auswirkungen auf den Waldboden. Die Arbeit für den nächsten Tag vorbereiten zu können, sodass bei Arbeitsbeginn alle relevanten Daten vorliegen. Oder einem Servicetechniker Zugriff auf Ihre Maschine zu geben, um Sie aus der Ferne optimal zu unterstützen.

Smart Forestry ist eine Plattform die stetig weiterentwickelt wird – schon heute arbeiten wir an den intelligenten Lösungen von morgen. Mit Smart Forestry haben Sie Zugang zu einer Reihe digitaler Dienste, die dabei helfen Ihren Arbeitsplatz sicher, intelligent, produktiv und nachhaltig zu machen - egal, ob Sie eine oder mehrere Forstmaschinen haben. Behalten Sie den Überblick über Ihre Maschinen, arbeiten Sie eng mit Kollegen zusammen und treffen Sie fundierte Entscheidungen auf Basis verlässlicher Daten.

Smart Forestry besteht derzeit aus drei verschiedenen Anwendungen, die es Ihnen leicht machen, das für Ihre Bedürfnisse passende Paket zu finden.

Smart Forestry Fleet Monitoring bietet Ihnen Zugriff auf Maschinendaten, Möglichkeiten Arbeitsaufgaben aus der Ferne zu planen sowie Funktionen für die Fernwartung und Support.

Smart Forestry Vision zeigt unterschiedliche Informationsebenen direkt auf der Karte, erlaubt den Austausch von Informationen mit anderen Maschinen und gibt Einblick in die gesamte Produktion nahezu in Echtzeit.

Smart Forestry Precision nutzt die neuste Technologie für eine hochgenaue Positionsbestimmung Ihrer Maschine im Bestand und eröffnet Ihnen ein neues Maß an Präzision bei Ihrer Arbeit im Forst.

Welche Anwendungen sind für Sie geeignet?

Smart Forestry Fleet Monitoring

- ✔ Arbeitsplanung für optimale Ergebnisse
- ✔ Flexibel arbeiten, mit dem Endgerät Ihrer Wahl
- ✔ Zugriff auf alle Maschinendaten an einem Ort
- ✔ Vergleich von Kraftstoffverbrauch und Produktion
- ✔ Einfache Erstellung von Monatsberichten
- ✔ Fernunterstützung und Updates

Smart Forestry Vision

- ✔ Informationen schnell und einfach weitergeben
- ✔ Reibungslose Zusammenarbeit zwischen Fahrern
- ✔ Überblick über die Produktion nahezu in Echtzeit
- ✔ Visualisierung von Grenzen und Gebieten auf der Karte
- ✔ Unverzüglicher Zugriff auf wichtige Informationen
- ✔ Fundierte Entscheidungen treffen

Smart Forestry Precision

- ✔ Präzise Positionierung für effizientes Arbeiten
- ✔ Navigieren mit realistischen Kartenbedingungen
- ✔ Präzises Arbeiten in geschützten Gebieten
- ✔ Mit dem Spurhalteassistent auf Kurs bleiben
- ✔ Visualisierung von Entfernungen und Arbeitsfortschritt
- ✔ Das Beste aus Ihrer Arbeit herausholen

QR-Code scannen für weitere Informationen über Smart Forestry

Komatsu Harvester

901

Wendiger Durchforstungsharvester

901XC

Stabil in jedem Gelände

911

Flexibler Allrounder mit zwei Kranoptionen

Technische Spezifikationen			
Gewicht ab	17.600 kg	20.210 kg	17.850 kg
Hubmoment	198 kNm	198 kNm	198–230 kNm
Zugkraft	164 kN	184 kN	167–189 kN
Fahrgeschwindigkeit, ca.	0–24 km/h	0–21,5 km/h	0–24 km/h
Kraftstofftank	370 l	415 l	370–405 l
Motorleistung	170 kW DIN bei 1.900 U/min	170 kW DIN bei 1.900 U/min	170 kW DIN bei 1.900 U/min
Kranreichweiten-Optionen	10/11 m	10/11 m	8,7/10/11 m
Fördervolumen der Arbeitshydraulik	375 l/min bei 1.500 U/min	375 l/min bei 1.500 U/min	375 l/min bei 1.500 U/min
Empfohlenes Aggregat			
S82	✓	✓	✓
S92	✓	✓	✓
C93	✓	✓	✓
C124		✓	✓
S132			✓
C144			✓
C164			
S172			

931

Leistungsstarke Allround-Maschine

931XC

Geringer Bodendruck und hohe Stabilität auf jedem Gelände

951

Kraftvoller Harvester für die Endnutzung

951XC

Ausgezeichnet in steilem, anspruchsvollem Gelände

19.880 kg	21.900 kg	22.790 kg	23.275 kg
230 kNm	230 kNm	275 kNm	275 kNm
189 kN	200 kN	222 kN	242 kN
0–21 km/h	0–20 km/h	0–24 km/h	0–21 km/h
405 l	480 l	529 l	466 l
190 kW DIN bei 1.850 U/min	190 kW DIN bei 1.850 U/min	214 kW DIN bei 1.850 U/min	214 kW DIN bei 1.850 U/min
8,7/10/11 m	8,7/10/11 m	8,7/10,3 m	8,7/10,3 m
495 l/min bei 1.500 U/min	495 l/min bei 1.500 U/min	495 l/min bei 1.500 U/min	495 l/min bei 1.500 U/min
✓	✓		
✓	✓		
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓
	✓	✓	✓
		✓	✓

Scannen Sie den QR-Code für alle Funktionen und Spezifikationen:

KOMATSU

komatsuforest.de